

POS.	KUNDE	PROJEKT	Bau-jahr	BESCHREIBUNG	Ansprech-partner
1	Ortner GmbH	Lactosan GmbH, Projekt A4, Kapfenberg	2009	Steriltechnische Rohrleitungsinstallation	Hr. Sporer
2	Ortner GmbH	Baxter AG, Orth/Donau	2009	Pharmaverrohrung	Hr. Sporer
3	FMS Gross GmbH	Agropan, Ernstbrunn	2009	Behältermontage	Hr. Nemeth
4	Hadek Tortechnik	Torkonstruktionen	2009	Vorfertigungsarbeiten	Hr. Hadek
5	Schoeller-Bleckmann Medizintechnik GmbH	Arbeitsproben Sterilisationskammer	2009	Anfertigung Eckdetail eckige Kammer und Türblatt in Werkstoff 1.4404	Hr. Breitsching
6	Radel u. Hahn GmbH	Borealis, Schwechat	2009	Wärmetauscherrohrung	Hr. Bogner
7	Ortner GmbH	SWAROVSKI, Wattens	2009	Vorfertigung und Montage Prozessgasleitungen DN 80	Hr. Wahrstätter
8	Ortner GmbH	LKH Klagenfurt	2009	Medienversorgung DN 15 - DN 125	Hr. Wahrstätter
9	ATG Anlagentechnik GmbH	Kesselhaus Wieselburg	2009	Komplettmontage eines Kesselhauses mit 220 kW th. Leistung inkl. Komponentenmontage	Hr. Wardy
10	ATG Anlagentechnik GmbH	Kesselhaus Kirchberg/Wechsel	2009	Komplettmontage eines Kesselhauses mit 800 kW th. Leistung inkl. Komponentenmontage	Hr. Marth
11	Kraftanlagen München GmbH	Raffinerie Shell Hamburg, CD3 HTAN	2009	Montage von Transferleitungen, De- u. Montage in der Konvektionszone von Spaltöfen	Hr. Stüben
12	MCE Chemserv GmbH	Borealis PP5 Stage 2	2008	Vorfertigung und Montage von Rohrleitungssystemen bei der Phase 2 des PP 5 Reaktors	Hr. Beron
13	Kraftanlagen München GmbH	TGU Thermal Gasoil Unit	2008	Anlagenmontage Rohrleitungsbau mit einer Leistung von 70.000 unfallfreien Projektstunden	Hr. Buchner
14	FMS Gross GmbH	Behälterverrohrungen	2008	Rohrleitungsvorfertigung und Montage von DN 25 - DN 250	Hr. Gross
15	Ortner GmbH	Boehringer Ingelheim GmbH	2008	Vorfertigung und Montage von orbitalgeschweißten Rohrsystemen, teilweise in Elektropolierter Qualität	Hr. Sporer
16	Kraftanlagen München GmbH	Offsites VFZR Leitung	2008	Rohrleitungsvorfertigung und Montage von DN 150, ca. 5.000 lfm. Trasse	Hr. Hausmann
17	ATG Anlagentechnik GmbH	Kesselhaus Zöbern	2008	Komplettmontage eines Kesselhauses mit 800 kW ek. Leistung inkl. Komponentenmontage	Hr. Ritter
18	Kraftanlagen München GmbH	TMC Metathese Anlage, Burghausen (DE)	2007	Anlagenmontage Rohrleitungsbau mit einer Leistung von 46.500 unfallfreien Projektstunden	Hr. Dauer

POS.	KUNDE	PROJEKT	Bau-jahr	BESCHREIBUNG	Ansprech-partner
19	Ortner GmbH	Biomasseheizkraftwerke Burgenland (Bauherr Begas AG)	2007	Mechanische Montage von 4 Stk. Biomassekraftwerken mit 2,3 MW el. Leistung; Vorfertigung und Montage von Rohrleitungssystemen	Hr. Mooser
20	Lorenz Böhler Krankenhaus	Wärmetauscher Sanierung	2007	Ausbau, Sanierung und Rückbau eines Wärmetauschers in der Medienversorgungszentrale	Hr. Teuschler
21	Ortner GmbH	Biomasseheizkraftwerk Burgenland (Bauherr Begas AG)	2007	Mechanische Montage von einer Biomasse Wirbelschichtanlage mit 2,6 MW el. Leistung; Vorfertigung und Montage von Rohrleitungssystemen	Hr. Mooser
22	Vogelbusch GmbH	Green Power WII, Kingdom of Bahrain	2006	Komplettmontage (Stahlbau, Rohrleitungsbau DN 25-DN 1000, Isolierung) einer Alkoholdehydrierungsanlage; Lieferung erfolgte ins Königreich Bahrain	Hr. Lehr
23	Kraftanlagen München GmbH	HAZOP HDS 1+3	2006	Vorfertigung und Montage von DN 25 - DN 200	Hr. Stüben
24	Kraftanlagen München GmbH	Rohöldestillation RD4	2006	Vorfertigung und Montage von DN250-700	Hr. Stüben
25	Ortner GmbH	SANDOZ, Kundl	2006	Vorfertigung und Montage von Rohrleitungssystemen, tlw. orbitalgeschweißt	Hr. Filzmaier
26	Ortner GmbH	SWAROVSKI, Wattens	2006	Vorfertigung und Montage von Rohrleitungssystemen (Gas, Wasser, Dampf)	Hr. Wahrstätter
27	Kraftanlagen München GmbH	OMV AG - AC Revamp	2005	Vorfertigung und Montage von DN 25 - DN 500	Hr. Vouillême
28	CHEMSERV Krems GmbH	KREMS CHEMIE	2005	Behälterverrohrung	Hr. Bumberger
29	Hoerbiger Ventilwerke GmbH	Multi purpose test compressor	2005	Komplettmontage eines Kompressor Prüfstandes - Druckprobe mit 600 barü	Hr. Bumberger
30	Edtmayer GmbH	Kesselhaus Schneider Gemüse	2005	Vorfertigung und Montage des Hoch- und Niederdruckdampfsystems DN15-DN125	Hr. Wallner
31	Kraftanlagen München GmbH	OMV AG Schwechat NKA	2004	Rohrleitungsvorfertigung und Montage von DN 25 - DN 350	Hr. Stüben
32	CHEMSERV Krems GmbH	KREMS CHEMIE	2004	Vorfertigung Rohrleitungen von DN 25-DN 200 W.Nr. 1.4571	Hr. Bumberger
33	Kraftanlagen München GmbH	OMV AG Schwechat HDS III	2003	Rohrleitungsvorfertigung und Montage von DN 25 - DN 350	Hr. Vouillême
34	JCH J. Christof GmbH	EGGER GmbH - Rambervillers (FRA)	2002	Papiermaschinenrevision	Fr. Auner

POS.	KUNDE	PROJEKT	Bau-jahr	BESCHREIBUNG	Ansprech-partner
35	<b>JCH J. Christof GmbH</b>	PF LEIPA GmbH - Schwedt / Oder ( D )	2001	Neumontage einer Papiermaschine	Hr. Christof sen.
36	<b>LENZING Technik GmbH &amp; Co KG</b>	LENZING AG	2001	Faserlinie 12 - VA Rohrleitungsbau von DN 200 - 1200	Hr. Ing. Aigner
37	<b>MIKLIN Kälteanlagen GmbH</b>	AUSTRIA FROST GmbH	2001	Komplettmontage inkl. IBN einer NH <sub>3</sub> - Kälteanlage	Hr. DI Miklin
38	<b>Österreichische Homogenholz GmbH</b>	Trocknungsanlage für Sägespäne und Stroh / Fabr. SWISS COMBI	2000	Montage der Anlage inkl. Wärmetauscher und Rohrleitungen	Hr. Ing. Scherz Hr. Ing. Stifter
39	<b>W. Kunz dryTec AG</b>	Trocknungsanlage für Maisstärke - Agrana GmbH / Fabr. SWISS COMBI	2000	Komplettmontage der Anlage, Rohrleitungsbau bis ø 1200mm	Hr. Kunz Hr. Okle

Anmerkung: Die oben angeführten Projekte stellen einen Auszug aus 100 national und international umgesetzten Projekten dar.

Kontakt:

IPS Orbital Schweißtechnik GmbH  
 Viktor Kaplan Allee 2  
 A 7023 Pöttelsdorf

Firmenbuch Nr. 244626 w  
 Geschäftsführer: Ing. Jürgen A. Lang, MBA

T :: +43 2626 50120  
 F :: +43 2626 50120 20  
 M :: office@ips-orbital.at